



DIE BEI DEN MESSUNGEN VERWENDETEN NORMALE SIND AUF DIE NATIONALEN NORMALE BEI DER PHYSIKALISCH-TECHNISCHEN BUNDESANSTALT RÜCKGEFÜHRT.
THE STANDARDS USED FOR THE MEASUREMENTS ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL STANDARDS AT THE PHYSIKALISCH-TECHNISCHE BUNDESANSTALT.

Kalibrierschein

Calibration certificate

Nummer

KH-24-00090

Number

Gegenstand

Gewichtstücke von 100 g bis 1000 g

Object

Anzahl : 18

Identifikation

2709101

Identification

Hersteller

ohne

Manufacturer

Antragsteller

Alois Bielmeier
Projektierungsbüro
In der Ölkeller 5
67149 Meckenheim

Applicant

Ergebnis

Die Messwerte sind in der Tabelle auf Seite 2 dieses Kalibrierscheines angegeben.

Result

Anzahl der Seiten

3

Number of pages

Ort und Datum der Kalibrierung

Bad Kreuznach, 16.02.2024

Place and date of calibration

Kalibrierzeichen

KH-24-00090



24

Marking

LME RLP
16.02.2024

Der Kalibrierschein darf nur unverändert weiterverbreitet werden.

The calibration certificate may only be reproduced in unchanged form.

Ort und Datum

Stempel

Im Auftrag

Im Auftrag

Place and date

Stamp

On behalf of

On behalf of



Thomas Dilly

Prüfer
Tester

Rigobert Biehl

Freigabe
Approved

Bad Kreuznach, 16.02.2024

Der Kalibrierschein wurde maschinell erstellt und erfordert keine Unterschrift.

The calibration certificate was generated automatically and requires no signature.



Seite 2 zum Kalibrierschein Nr. KH-24-00090

Page 2 to calibration certificate number

Zusätzliche Angaben zum Gegenstand

Additional comments concerning the object

Nennwerte	Form	Werkstoff nach Angabe des Herstellers
100g	Knopf	Messing
100g / 150g	Aufnahmevorrichtung	
200g, 500g, 1kg	Scheibe	

Das Stempelzeichen ist auf der Justierkammer aufgebracht
Die Gewichtstücke befinden sich in der Ledertasche mit der Nr.: 2709101.

Kalibrierverfahren

Calibration procedure

Die Kalibrierung wurde entsprechend DIN 8127 Anhang C durchgeführt.
Für die Kalibrierung wurden Normalgewichtstücke der Genauigkeitsklasse F1 verwendet.
Prüfmittel Nr. 100014, 100017, 100018, 100019

Umgebungsbedingungen

Environmental conditions

Während der Prüfung lag die Lufttemperatur bei $21^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$.

Messunsicherheit

Uncertainty of measurement

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k = 2$ ergibt. Sie wurde gemäß dem „Leitfaden zur Angabe der Unsicherheit beim Messen“ (GUM) ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt dann im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95% im Falle der Normalverteilung im zugeordneten Überdeckungsintervall.

Hinweise

Notes

Die angegebenen Messwerte gelten für den Zustand zum Zeitpunkt der Kalibrierung und wurden nach DIN 1333 gerundet.

Der konventionelle Wägewert eines Gewichtstückes entspricht der Masse für eine angenommene Dichte von 8000 kg/m^3 , bei einer Luftdichte von $1,2 \text{ kg/m}^3$ in Übereinstimmung mit dem Dokument OIML-D 28 Ausgabe 2004.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

**Messwerte**

Measured values

Konventioneller Wägewert	Messunsicherheit	Kennzeichnung
100 g -0,450 g	0,016 g	1 / Knopf
100 g -1,948 g	0,016 g	1 / Aufnahme
150 g -0,065 g	0,016 g	1 / Aufnahme
150 g -0,114 g	0,016 g	4 / Aufnahme
200 g -0,19 g	0,03 g	1 / Scheibe
200 g -0,50 g	0,03 g	1* / Scheibe
200 g -0,19 g	0,03 g	1** / Scheibe
200 g -0,18 g	0,03 g	1*** / Scheibe
500 g -0,14 g	0,08 g	1 / Scheibe
500 g -0,22 g	0,08 g	1** / Scheibe
500 g -0,23 g	0,08 g	1*** / Scheibe
500 g -0,31 g	0,08 g	2 / Scheibe
500 g -0,30 g	0,08 g	2* / Scheibe
500 g -0,27 g	0,08 g	2** / Scheibe
1000 g -0,44 g	0,16 g	1* / Scheibe
1000 g -0,38 g	0,16 g	1** / Scheibe
1000 g -0,34 g	0,16 g	2 / Scheibe
1000 g -0,41 g	0,16 g	2* / Scheibe